

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Hersteller

AluTec GmbH
Boxdorfer Str. 27
90765 Fürth

Geltungsbereich

Produkt/Produktgruppe	Prozess	Werkstoffgruppe
Radsatzlagergehäuse gemäß EBN918058	Gießen, Wärmebehandlung, mechanische Bearbeitung	WG G1: Aluminium EN1706
Produkte der Produktgruppe 4, 7, 11 (z.B. (Radsatzlenker, Fangbügel, Lagerschild, Getriebegehäuse) siehe Rückseite		

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation

- Bewertung der Fertigungsschritte und Prüfeinrichtungen am: 05.12.2016 - 06.12.2016
- Prüfberichte: interne Werkstoffprüfung, überwacht durch DB AG
- Abschlussbericht Nr.:084/02621/16

Einschränkungen

- nur gültig im Zusammenhang mit dem Schreiben GS.EF42.HPQ vom 07.06.2017

Geltungsdauer: **Mai 2020**

Deutsche Bahn AG
 Beschaffung Schienenfahrzeuge und
 Schienenfahrzeugteile (GS.EF)
 Qualitätssicherung Service (GS.EF 42)

Berlin, den 19.06.2017

i.V.
 Bismark



i.A.
 Moros

